



**EVENTUALI COMUNICAZIONI DEL CONTRIBUENTE**

**LEGGERE ATTENTAMENTE**

Gentile contribuente,

**le denunce Tari devono essere presentate al protocollo entro il 31 dicembre** di ogni anno dal verificarsi dal fatto che ne determina l'obbligo. Le dichiarazioni hanno effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo.

**IMPORTANTE: Ogni modifica della situazione di fatto va denunciata al servizio Tributi al fine di evitare il recupero dell'imposta dovuta e l'applicazione delle sanzioni di legge.**

\*\*\*\*\*

Ai sensi dell'art. 13 della Legge n° 196/2003, la informiamo che i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o regolamento.

Terralba, li \_\_\_\_\_

**IL DENUNCIANTE**

\_\_\_\_\_