

**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)**

(L. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni)

NUOVA ISCRIZIONE     VARIAZIONE     RIDUZIONE

**DECORRENZA DAL:** \_\_\_\_\_

**SPETT.LE  
COMUNE DI TERRALBA  
UFFICIO TRIBUTI (TARI)**

**DATI DEL CONTRIBUENTE/INTESTATARIO SCHEDA FAMIGLIA (COMPILARE IN STAMPATELLO):**

<b>COGNOME:</b>			<b>NOME:</b>		
<b>COMUNE DI NASCITA</b>	<b>PROV</b>	<b>DATA DI NASCITA</b>			
<b>DOMICILIO FISCALE E NUMERO CIVICO</b>	<b>COMUNE</b>		<b>PROV</b>		
<b>CODICE FISCALE:</b>			<b>TELEFONO:</b>		

**Ai fini della Tassa rifiuti di cui all'art. 1 comma 639 e seguenti, della L. 147/2013 dichiara le seguenti aree:**

**IMMOBILE OGGETTO DI TASSAZIONE:**

INDIRIZZO	DATI CATASTALI	SUPERFICIE*
Via: _____ n° _____	Foglio _____ Mapp _____ Sub _____	Mq: _____
Via: _____ n° _____	Foglio _____ Mapp _____ Sub _____	Mq: _____

*\*la superficie da indicare e' costituita da quella calpestable dei locali e delle aree suscettibili a produrre rifiuti urbani e assimilati. In ogni caso la superficie dichiarata non può essere inferiore all'80 per cento della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del P.R. 138/1998.*

**TITOLO DELL'OCCUPAZIONE**

proprietà     usufrutto     locazione     altro diritto reale

Precedente \_\_\_\_\_  
occupante (solo in caso di locazione, se conosciuto)

**IN ASSENZA DEI DATI CATASTALI**

immobile non iscritto in catasto  
 immobile in fase di accatastamento pratica n° \_\_\_\_\_

**GENERALITA' DEL PROPRIETARIO (SE DIVERSO DAL CONTRIBUENTE)**

<b>COGNOME:</b>	<b>NOME:</b>
<b>DOMICILIO:</b>	<b>COMUNE:</b>

**NUCLEI FAMILIARI IMPONIBILI (SOLO IN CASO DI ABITAZIONE PRINCIPALE)**

- quello del dichiarante residente: \_\_\_\_\_ (inserire numero soggetti occupanti l'utenza)
- quello del dichiarante residente escluso \_\_\_\_\_ per la seguente motivazione\*:  
 Lavoro     Studio     Degenza o ricovero presso case di cura/riposo/comunità     altro \_\_\_\_\_  
*\*(In tal caso allegare adeguata documentazione comprovante l'assenza per un periodo non inferiore all'anno)*
- Trattasi di immobile a disposizione.

**RICHIESTA RIDUZIONI**

<input type="checkbox"/>	Fabbricato rurale ad uso abitativo (10%)
<input type="checkbox"/>	Compostaggio domestico (10%) (allegare copia scontrino acquisto compostiera)
<input type="checkbox"/>	Distanza dal punto di raccolta inferiore 1 Km (60%) (In caso di utenza ubicata fuori dal perimetro di raccolta)
<input type="checkbox"/>	Distanza dal punto di raccolta superiore 1 Km (70%)
<input type="checkbox"/>	Revoca riduzione

**RICHIESTA VARIAZIONI**

<input type="checkbox"/>	Variazione superficie da mq _____ a mq _____
<input type="checkbox"/>	<b>Variazione intestatario bolletta:</b> da _____ a _____
<input type="checkbox"/>	Variazione intestatario recapito bolletta
<input type="checkbox"/>	Altro (specificare) _____

**EVENTUALI COMUNICAZIONI DEL CONTRIBUENTE**

**LEGGERE ATTENTAMENTE**

Gentile contribuente,

**le denunce Tari devono essere presentate al protocollo entro il 31 dicembre** di ogni anno dal verificarsi dal fatto che ne determina l'obbligo. Le dichiarazioni hanno effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo.

**IMPORTANTE: Ogni modifica della situazione di fatto va denunciata al servizio Tributi al fine di evitare il recupero dell'imposta dovuta e l'applicazione delle sanzioni di legge.**

\*\*\*\*\*

Ai sensi dell'art. 13 della Legge n° 196/2003, la informiamo che i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o regolamento.

Terralba, li \_\_\_\_\_

**IL DENUNCIANTE**

\_\_\_\_\_