

Il sottoscritto, al fine di agevolare l'attività di riscontro dell'ufficio, allega alla presente domanda:

- fotocopia del contratto di locazione regolarmente registrato;
 - fotocopia del modello F/23 che attesta l'avvenuto versamento dell'imposta di registro per l'anno contrattuale in corso o documentazione comprovante il regime di "cedolare secca";
 - fotocopia delle ricevute comprovanti l'avvenuto pagamento del canone di locazione fino al mese di _____ 2017;
 - fotocopia di un documento d'identità in corso di validità;
 - fotocopia dichiarazione ISEE.
 - altri eventuali documenti: _____
- Le fotocopie delle ricevute attestanti l'avvenuto pagamento del canone di locazione per i restanti mesi dell'annualità 2017 verranno esibite dal beneficiario nella fase successiva di liquidazione del contributo, ovvero entro dicembre 2017, le stesse dovranno essere corredate per ogni mese di canone ognuna della marca da bollo di € 2,00, così come previsto dalle vigenti leggi. Nel caso in cui si effettuino i pagamenti tramite bonifico bancario le attestazioni del pagamento sono esenti dall'applicazione del bollo così come previsto dalle normative vigenti.

DICHIARO

Che la documentazione richiesta in copia fotostatica, allegata alla presente domanda sono conformi agli originali in mio possesso.

Firma

COMUNE DI TERRALBA

(Provincia di Oristano)
Via Baccelli n° 1 - 09098 Terralba
Tel. 0783/85301 - Fax 0783/83341-1782209311
e-mail comune.terralba@tiscalinet.it
P.IVA 00063150957

Allegato " B "

(Autocertificazione ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445)

DOMANDA DI CONTRIBUTO integrativo per l'accesso alle abitazioni in locazione di cui all'art.11 della legge 9 dicembre 1998, n. 431 Anno 2017

(da compilare in carta semplice e far pervenire all'ufficio protocollo del Comune entro e non oltre il giorno 10/07/2017 (non farà fede la data del timbro postale) allegando una fotocopia non autenticata di un documento d'identità in corso di validità.

Si richiama l'attenzione sulla perentorietà del suddetto termine, per cui eventuali domande che dovessero pervenire oltre la data sopra evidenziata non verranno prese in considerazione.

(Parte da compilare a cura dell'ufficio ricevente)

Prot. n. _____ del _____

Cognome _____

Nome _____

Via/Piazza _____

Tel. _____

Importo massimo contributo: Euro _____

**Al Responsabile del Servizio
di Direzione e Affari Generali
del Comune di Terralba**

Il/la sottoscritto/a _____

Codice Fiscale _____
(cognome) (nome)

Codice IBAN Bancario o postale _____
(specificare se libretto/Conto Corrente/ Altro)

Mail di riferimento _____

CHIEDE

di poter beneficiare del contributo per il pagamento del canone di locazione relativo all'anno **2017**, previsto dall'art.11, della legge 09.12.1998, n. 431 "Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione".

A tal fine il sottoscritto, consapevole delle conseguenze penali cui può andare incontro, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28-12-2000 n. 445, chi rilascia dichiarazioni mendaci

DICHIARA

di essere nato/a a _____ Prov. _____, il _____

e di essere residente nel Comune di Terralba in via _____ n. _____;

Tel n. ____/____;

a) di essere (contrassegnare con una X l'apposita casella):

- Cittadino italiano;
- Cittadino di uno Stato appartenente all'Unione Europea
- Cittadino di uno Stato non appartenente all'Unione Europea in possesso di regolare carta o permesso di soggiorno di cui al D. Lgs. 25.07.1998, n. 286, e di risiedere nel territorio nazionale da almeno dieci anni ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione (Decreto Legge 25.06.2008, n. 112 – Capo IV art. 11, convertito in Legge 06.08.2008, n. 133).

b) che il sottoscritto e i componenti del proprio nucleo familiare non sono titolari di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, ai sensi dell'art.2 L.R. n. 13/89;

c) di essere a tutt'oggi titolare di un contratto di locazione ad uso residenziale di unità immobiliare di proprietà privata sita nel Comune di Terralba, posta in via _____ n. _____, occupata a titolo di abitazione principale o esclusiva;

d) che la suddetta unità immobiliare non risulta classificata nelle seguenti categorie catastali: A1, A8, A9.

e) che il suddetto contratto di locazione è stato stipulato in data _____ con il/la Sig./ra _____ e registrato presso l'Ufficio del Registro di _____, in data _____, con il n. _____/serie _____;

f) che tra il sottoscritto locatario ed il locatore non esiste alcun rapporto di parentela o affinità entro il 2° grado, né di matrimonio.

g) di essere in regola con il pagamento dell'imposta di registro per il corrente anno:

- F/23 o equivalente versato in data _____;
- Cedolare secca registrato in data _____;

h) che l'importo del canone annuo di locazione è di Euro _____, da corrispondere in n. _____ rate;

i) che il proprio nucleo familiare versa in una o più delle seguenti situazioni di disagio:

Situazione di disagio del nucleo familiare del richiedente	Barrare le caselle che interessano
A. presenza nel nucleo familiare di ultra sessantacinquenni	
B. presenza di soggetti con handicap permanente o invalidità oltre il 67%	
C. nucleo familiare composto da un solo genitore, disoccupato, con uno o più figli minorenni o figli maggiorenni disoccupati.	
D. entrambi i coniugi (o l'unico coniuge) del nucleo familiare disoccupati	
E. presenza nel nucleo familiare di almeno tre figli maggiorenni disoccupati	
F. nucleo familiare composto da genitori (o unico genitore), di età superiore a 65 anni e da uno o più figli maggiorenni disoccupati.	
G. nuclei familiari numerosi, composti da almeno 6 o più persone	

I) che il proprio nucleo familiare è così composto:

(Nella prima riga indicare le generalità ed il reddito del richiedente e nelle righe successive le generalità e reddito degli altri componenti, in ordine decrescente di età)

Cognome	Nome	Data di nascita	ISEE del nucleo familiare, conseguito nell'anno 2015 e dichiarato nell'anno 2017. (Indicare il valore in cifre e in modo chiaro e leggibile)
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
			€.
Indicare qui sotto	Valore ISEE		€.